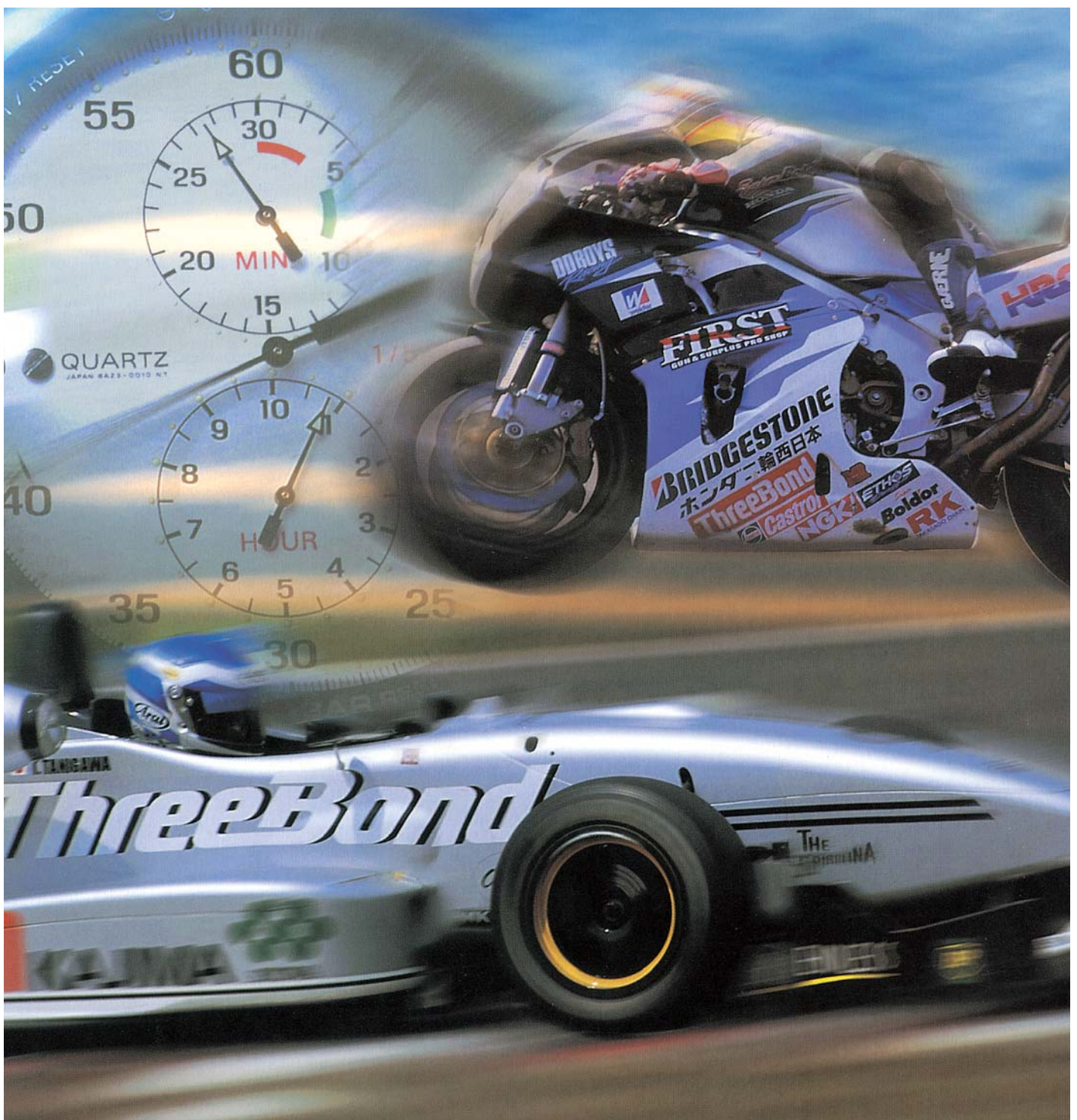


# ThreeBond

## Three Bond1700/7700系列 瞬干胶相关产品





## 概要

瞬干胶是一种在短时间内快速达到使用强度的粘剂产品，使用时只需在被粘接材料的一边涂布胶水，用另一被粘接材料贴合并用指尖轻压，便能在瞬间产生很强的粘接效果。三键瞬干胶1700、7700系列有耐热型、耐冲击型、木工用高剥离强度型，以及光固化型、附刷毛型等多种产品可供选择，具有性能稳定出色，使用方便等特点，应用范围广。

## 特点

- 瞬间粘接
- 使用方便
- 室温强力粘接
- 可使作业快速化、便捷化

## 主要用途

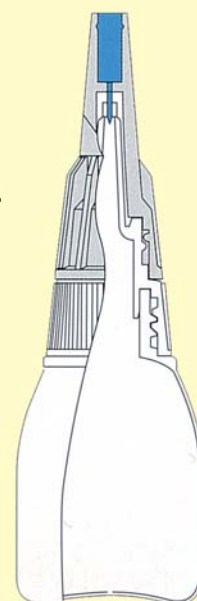
电子设备・电气设备・汽车・飞机・光学仪器・垂钓用具・玩具・乐器・运动竞技用具・服装用・装饰用・木工制品等诸多方面，可用于金属、橡胶、塑料、木材等各种材料的粘接。

### 瓶盖内含针头的新型容器瓶

Three Bond 1700系列瞬干胶，采用瓶盖内含针头的新型容器瓶。

#### 特点

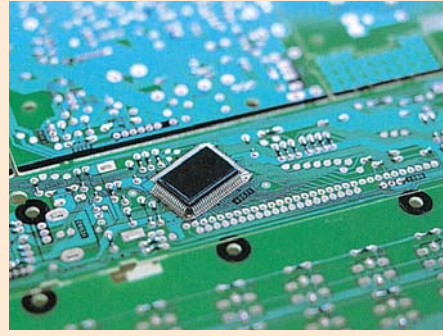
- 瓶盖内含针头的设计，不需要其他工具即可开瓶，取下瓶盖马上就能使用。
- 盖好后瓶口被封住，可延长使用时间。



## 主要使用实例



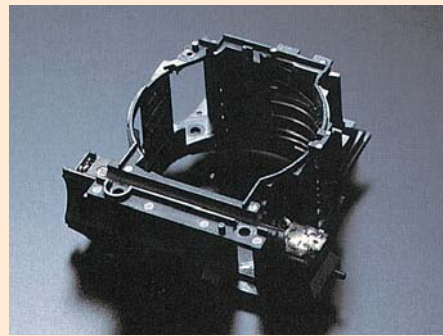
TB1721D可用于各种工艺品的粘接



TB1739可用于平板电子元件和基板的粘接



TB1743可用于模型的粘接



TB1771E • 1773E可用于光学部件的粘接

## 使用方法



**1** 将粘接表面的水、油污、锈迹以及其他污物擦拭干净。



**2** 将瓶盖逆时针旋转后取下。



**3** 在粘接表面少量地涂布。一滴的粘接面积约为4~6cm<sup>2</sup>。

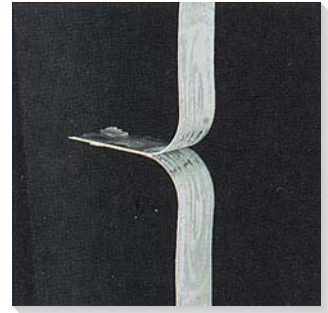


**4** 将粘接面贴合时，注意固定位置以便涂布均匀。粘接时间由被粘接材质的种类以及表面的状态决定，一般10秒~3分钟即可固定，30分钟~2小时可以达到实际使用强度。



**5** 使用后请用抹布将瓶口擦拭干净，然后顺时针旋紧瓶盖。

TB1700系列瞬干胶对应于各种目的和用途提供了多种产品。您可以从以下表格中选取符合要求的产品。



TB1730系列

种类	外观	粘度 (mPa·s)	固化时间 (秒)		对各种材质的粘接性						
			NBR	钢板	钢板	铝	不锈钢	铜	PC		
通用品	1741	无色	2	5	5		○			○	
	1743	无色	100	10	10	○	○			○	
	1745	无色	500	10	10	◎	○	○		○	
	1747	无色	2000	10	10	◎	○	○		○	
高性能· 机能性产品	着色型	1702B	蓝色	35	5	40	○				
		1741D	蓝色	2	5	5		○			○
		1743D	蓝色	100	10	10	○	○			○
	慢固化型	1713	无色	90	20	60	◎				
	无臭·低白化型	1721D	淡黄色透明	6	2	40	○	○	○	○	○
	高剥离强度· 耐冲击型	1731	淡黄色	20	60	30	◎		○		○
		1733	淡黄色	150	70	40	○			○	○
		1735	淡黄色	1500	120	60	○			○	
	凝胶型	1739	无色	23000	30	30	◎				
	容器带刷毛型	1743F	无色	100	10	10					
	光固化型	1771E	无色	2	2	3	○	○	○	○	○
		1773E	黄色透明	150	2	5	◎	○	◎	○	○
	耐冲击· 耐热型	1781	无色	3	5	10	○	○	○		○
		1782	无色	80	5	10	◎	○	○		○
		1783	无色	800	5	10	◎	○	○		○
速固化· 木工用	1785B	无色	3	3	5					○	
	1786	无色	150	3	5	○					
	1787	无色	1100	3	5	○				○	

凝胶型



TB1739

附刷毛容器型



TB1743F

光固化型



世界上首次

TB1771E

						性能					
6·尼龙	P P S	丙烯酸树脂	N B R	E P D M	木材	剥离强度	耐冲击性	耐热性	耐湿性	耐热循环性	容量
		○	○	○							2、20、50g
		○	○	○							20g
		○	○	○							20、500g
		○	○	○							20g
		○	○	○							50g
		○	○	○							20g
		○	○	○							20g
		○									20g
○	○	○	○								20g
		○	○	○		○	◎			○	20g
			○	○		○	◎			○	20、50g
			○	○		○	◎	○	○	○	50g
○		○									20、500g
○		○	○	○							4g
○		○	○	○				○			20g
○		○	○	○				○			20g
		○	○	○			○	○			20、50、500g
○		○	○	○			○	○			20、50、500g
○		○	○	○			○	○			50、500g
		○	○	○	○						20g
○		○	○	○	○						20、50、100g
○		○	○	○	○						50g

## Three Bond 7700系列



瞬干胶实现超速固化，对难粘接材料亦能实现高效粘接的新系列瞬干胶7700系列。TB7700(金标签)系列产品是三键公司经过多年悉心研究开发出来的高性能瞬干胶产品，其回归了瞬干胶“瞬时”固化的基本理念，以其优异的产品稳定性及更快的固化速度赢得了广大使用者的一致好评。

### 特点

- 针对各种材质，提高了初始粘接力
- 长期保存的稳定性好
- 对于纸张、难粘接塑料以及多孔木材的粘接性好。

### 主要用途

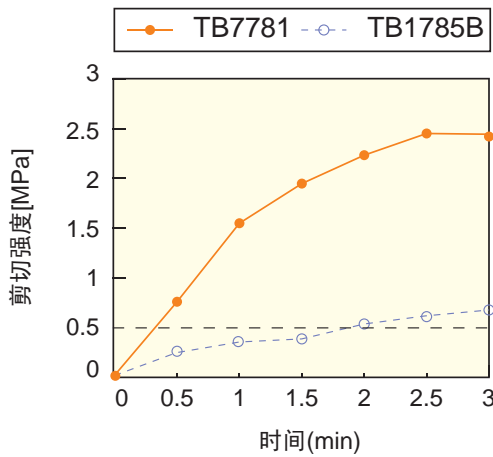
- 特别要求超快速固化的用途
- 针对牛皮纸等材料产生初期紧固力
- 针对木材等多孔材质的拼装和修补
- 针对一般难粘接塑料(PBT, POM, PPS等)

### 性状与性能表

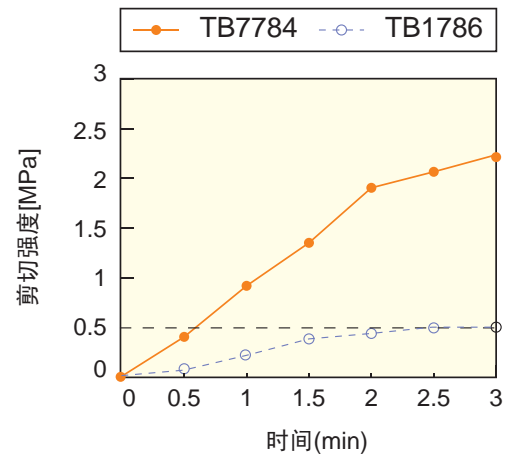
试验项目	TB7737	TB7738	TB7741	TB7781	TB7782	TB7784	TB7785	TB7786
类型	-	-	标准	超速固化	超速固化	超速固化	超速固化	超速固化
外观	淡黄色透明	淡黄色透明	无色~淡黄色透明	无色~淡黄色透明	无色~淡黄色透明	无色~淡黄色透明	淡黄色透明	淡黄色透明
粘度	2000 mPa·s	5000 mPa·s	2 mPa·s	2 mPa·s	15 mPa·s	160 mPa·s	500 mPa·s	1000 mPa·s
比重	1.07	1.08	1.05	1.05	1.05	1.06	1.07	1.08
固化时间	NBR	90sec	90sec	2sec	2sec	2sec	2sec	2sec
	铁	90sec	90sec	3sec	2sec	2sec	3sec	4sec
	PC	-	-	12sec	7sec	10sec	10sec	15sec
	PBT	-	-	7sec	5sec	7sec	7sec	10sec
	轻木	-	-	3sec	2sec	2sec	2sec	-
	酸性纸	-	-	20sec	2sec	3sec	7sec	12sec

# Three Bond 7700系列

## 粘接POM的初始强度



● 初始强度  
接着面积: 25X25(mm)



● 初始强度  
接着面积: 25X25(mm)

## 对应各种材质的剪切强度

各种粘接材料	剪切强度 (MPa)							
	TB7737	TB7738	TB7741	TB7781	TB7782	TB7784	TB7785	TB7786
铁	24.9	27.7	15.0	14.0	14.2	15.3	16.3	17.0
铝	16.8	17.2	15.1	14.9	15.3	16.1	14.6	14.9
SUS	18.2	17.5	13.4	12.2	15.4	15.4	18.4	19.8
硬质盐类	1.5	1.4	2.5	3.0	4.9(*)	4.4(*)	-	-
PC(聚碳酸酯)	6.2(*)	5.4(*)	7.3(*)	6.9(*)	7.6(*)	6.9(*)	6.9(*)	5.0(*)
6, 6-尼龙	11.9	11.6	12.9(*)	13.1(*)	12.1(*)	12.0(*)	13.3(*)	13.0(*)
ABS (丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚树脂)	7.2(*)	7.6(*)	5.9(*)	6.2(*)	6.2(*)	6.3(*)	7.0(*)	6.6(*)
PBT (聚对苯二甲酸丁二醇酯)	2.4	2.5	5.0	4.3	4.2	4.5	4.3	5.7
PET (聚对苯二甲酸乙二醇酯)	8.8(*)	11.5(*)	10.4(*)	10.5(*)	10.2(*)	10.6(*)	11.8(*)	10.9(*)
丙烯酸酯	6.6(*)	5.4(*)	7.9(*)	7.6(*)	7.8(*)	8.7(*)	9.1(*)	9.5(*)
聚缩醛	0.4	0.5	1.0	1.2	1.2	1.3	1.2	1.5
NR(天然橡胶)	0.4(*)	0.4(*)	0.4(*)	0.4(*)	0.4(*)	0.4(*)	0.4(*)	0.4(*)
NBR(丁腈橡胶)	0.7(*)	0.7(*)	0.8(*)	0.8(*)	0.8(*)	0.8(*)	0.8(*)	0.8(*)
EPDM (乙烯-丙烯-二烯三元共聚物)	0.7(*)	0.7(*)	0.8(*)	0.8(*)	0.8(*)	0.8(*)	0.8(*)	0.8(*)
轻木	-	-	1.8(*)	1.8(*)	1.8(*)	1.8(*)	1.7(*)	1.5(*)

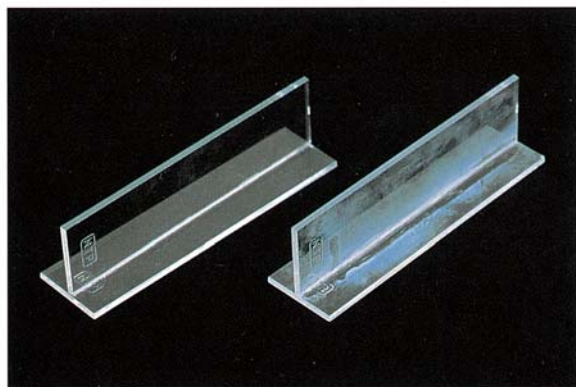
剪切强度 粘接面积: 25 x 10(mm) 3TS301-11

(注) 表中(\*)代表被粘接体自身材料的破坏

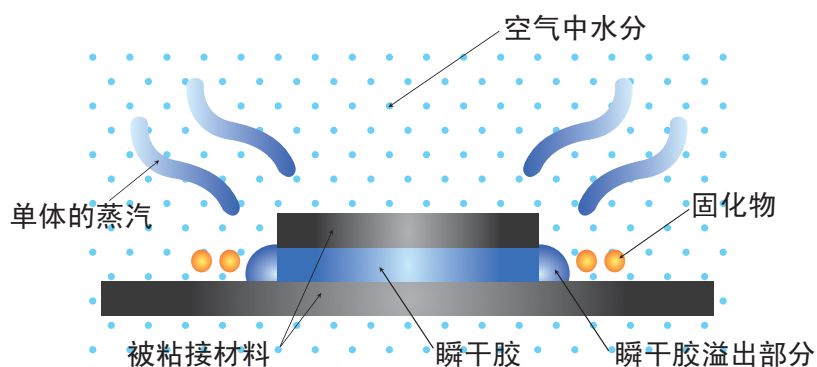
## 关于白化现象

### 白化现象的定义

瞬干胶与被粘接材料紧密接触时，在间隙很狭小的情况下，发生快速固化。而从粘接部位溢出的胶粘剂，其固化速度却极为缓慢。这些未固化的胶粘剂挥发出氰基丙烯酸酯单体，与被粘接材料表面的水分发生反应，从而形成了固化物周边一层白色附着物的现象通常称之为“白化现象”。



左：无白化现象  
右：有白化现象



## 防止白化现象

### 使用固化促进剂

使用固化促进剂能加速固化，溢出部分的胶水。  
TB1796系列。

### 使用光固化型瞬干胶

使用光固化型瞬干胶，即通过光的照射来加速固化，溢出部分的胶水。  
TB1771E与TB1773E。

### 使用无臭·低白化型瞬干胶

使用无臭·低白化型瞬干胶—单体的蒸气压低。  
TB1721D。

### 使用涂布装置

使用涂布工具—精确控制胶水的吐出量。  
Coater S—II、SMF—02B型涂布机。

## 固化促进剂(TB1796系列)

Three Bond1796系列是TB1700系列的固化促进剂。

商 品 名	1796	1796B	1796E	1796E	1796G
主 成 分	胺类化合物	胺类化合物	胺类化合物	胺类化合物	胺类化合物
外 观	淡黄色透明	淡黄色透明	淡黄色~褐色透明	淡黄色透明	淡黄色透明
粘 度 (mPa·s)	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9
比 重	0.82	0.82	0.86	0.81	0.82
特 点	泛用型	低臭型	超速固化型	喷雾型	非毒性有机溶剂类产品
容 量	45g	45g18L	500ml	180ml	180ml

### 特点

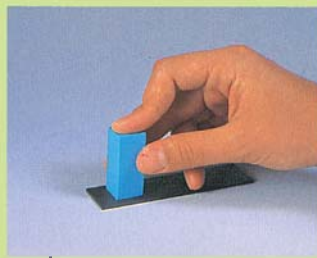
- 加快固化速度。
- 应用于接触面平滑、间隙较大的场合。
- 应用于多孔物质(木材以及皮革类)。
- 能抑制白化现象。

Three Bond1796系列固化促进剂涂布参照以下(A、B)两种方法

### A



1 在被粘接材料的一边涂布瞬干胶。



2 贴合到另一被粘接材料。



3 滴下固化促进剂。胶粘剂在5~10秒内即可固化。

### B



1 用刷毛将固化促进剂擦拭在被粘接材料的一边。放置30秒左右待溶剂挥发完。



2 在另一被粘接材料上涂布瞬干胶。



3 将这两个材料贴合。胶粘剂在5~10秒内即可固化。

## 底涂剂(77X-006-01)

一直以来针对PE、PP等材料，需要强酸、强碱、加热等预处理方法才能进行粘接。但从操作的复杂程度以及危险性方面考虑均为难点。瞬干胶专用底涂剂：77X-006-01即可对应于聚乙烯、聚丙烯、聚甲醛、聚四氟乙烯、硅橡胶等难粘接材质的粘接、固定。

试验项目	被粘接材料	77X-006-1
外观	-	无色透明
比重(25°C)	-	0.66
剪切强度(MPa) 25°C×55%RH×24h	PE	5.0(*)
	PP	6.6(*)
	POM	9.0(*)
	PTFE	2.5(*:变形)
	硅橡胶	0.3(*)

(注) 表中的(\*)表示发生材料破坏。

### 特点

- 对应于聚乙烯、聚丙烯、聚甲醛、聚四氟乙烯、硅橡胶等难粘接材质，用77X-006-1预处理后，可以进行强力粘接。
- 具快干性，作业性好。
- 可用刷毛、脱脂棉、布、棉花棒等简易涂布。
- 适用于全部TB1700系列以及TB7700系列。

### 使用方法



图：粘接PE的效果

- ① 将粘接表面/固定部位的水分、油污、锈迹以及其他污物清洁干净。
- ② 对于难粘接材质(PE、PP、POM、PTFE、硅橡胶等)，用脱脂棉或刷毛涂布77X-006-01。  
(PE/铁等相互粘接时，不要在铁等材料上涂布底涂剂。通常在难粘接材质上涂布77X-006-01即可。
- ③ 77X-006-01涂布之后，放置1~2min使溶剂挥发，然后涂布瞬干胶进行贴合，一般而言底涂剂的效果最长可持续1小时，干燥后请尽快贴合以便粘接。
- ④ 粘接时间根据被粘接材料种类以及表面状态不同而有所差异，大致在2秒~1分钟内固定，15分钟~2小时达到实际使用强度。

## 瞬干胶专用剥离剂(TB1795C)

TB1795C是瞬干胶系列的专用剥离剂。在粘接部位滴下TB1795C，可溶解固化物，继而从粘接面上将被粘接材料剥离下来。

项目	特性值
外观	无色透明
粘度(mPa·s)	0.51
外观	0.92
粘度(mPa·s)	0.30

### 使用方法

- ① 将瓶盖取下，用附带的针头在瓶口戳一个洞。
- ② 涂布于胶粘剂上，使其浸透。
- ③ 几分钟过后，粘接面的固化物变软，然后将被粘接材料慢慢地剥下来。

此外根据粘接状态，可采取以下使用方法。

- 用蘸有TB1795C的布将固化物除去  
(对溢出的部分有效)
- 将被粘接材料浸渍在TB1795C中  
(对被粘接材料无影响情况下有效)

## 瞬干胶专用针头

只要在瞬干胶的瓶口装配此针头即可实现精密的涂布作用。



### 特点

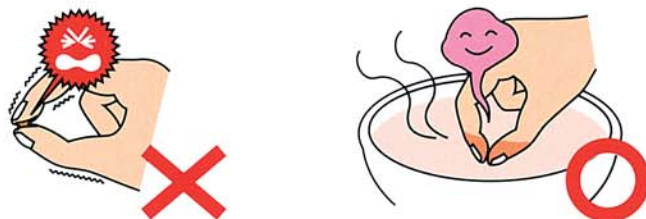
- ① 电气部件的微量涂布
- ② 光学相关产品的微量涂布
- ③ 间隙内的涂布

包装(100支/袋×10袋)

## 使用上的注意点

### 手指被粘住的情况

手指被粘住难以分开的时候，请将手指浸入40℃的热水中。



### 难粘接的情况

不可粘接PP、PE、氟树脂、软质盐类材料。  
\*难粘接的材料请使用底涂剂  
关于底涂剂的使用请参阅本商品目录的第9页。  
玻璃短时间可以粘接，但时间久了会自然脱落。



### 保管情况

胶粘剂在高温、高湿、紫外线照射条件下会变质。  
注意避光、低湿度、5~10℃阴暗处保存。



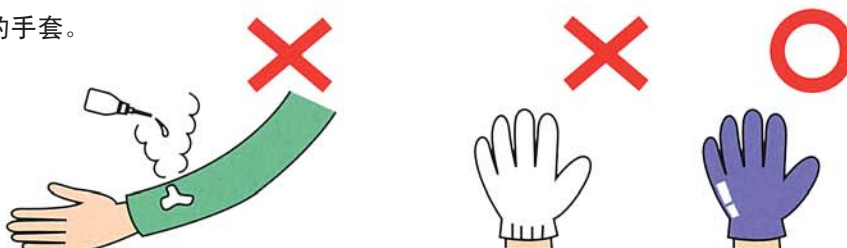
### 有强烈刺激性气味的情况

长时间或大量使用的情况下，对眼睛或喉咙可能会有刺激，要注意换气排风。



### 溅到衣物的情况

接触到衣物会发生化学反应而放热，可能会烫伤皮肤。必须注意使用。  
不要戴布制的手套，请戴PP材质的手套。



## 相关省力机械

### 液体精密挤出装置

无论怎么使用产品或是操作方法很熟练，都很难发挥产品的全部价值。正确使用该装置可以实现操作的省力化、效率化，从而降低成本。三键开发了以下简易使用的自动涂布装置，得到了用户的广泛好评。



### Coater S-II

该装置通过压缩空气将槽内的材料挤出，并由阀门的开闭时间控制挤出。  
适用于10000mPa·s以下的中低粘度的材料。  
握笔式液体精密挤出装置可方便使用。



### SMF-02B

该装置可微量、定量地精确挤出10000mPa·s以下中低粘度的材料。

工 业 用

请勿在家庭中使用。

请在同意以下的销售条件后再使用本产品。

- ①本文记载的数据信息，是根据我公司规定的实验方法测定的实验值，其正确性和完全性很难进行绝对的保证。至于具体的使用方法，请在正式使用前，根据用途和目的自行判断。与此伴随的责任和危险，请自行承担。本社保证的范围，仅在明确属不良品时进行交换。
- ②错误使用本产品而引起的伤害，本公司不对此负责。
- ③在本文记载之外的事项，根据合同本公司不对此负责。

# ThreeBond

[www.threebond.com.cn](http://www.threebond.com.cn)

Three Bond Chemical Industry (Shanghai) Co., Ltd.  
三键化工(上海)有限公司  
地址：上海市浦东新区福山路500号城建国际中心908-910室  
电话：0086-21-58207810 传真：0086-21-58200382

Three Bond Chemical Industry (Dalian) Co., Ltd.  
三键化工(大连)有限公司  
地址：大连保税区市场大厦(国贸大厦C座)215室  
电话：0086-411-87545500 传真：0086-411-87545522

Three Bond Zhuhai Co., Ltd.  
三键化工(珠海)有限公司  
地址：珠海市吉大景山路188号粤财大厦(假日酒店)25楼2502-2504室  
电话：0086-756-3233366 传真：0086-756-3233044

Three Bond Hong Kong Co., Ltd.  
三键(香港)有限公司  
地址：香港九龙尖沙嘴广东道25号港威大厦1座23楼2308-2309室  
电话：00852-28363068 传真：00852-28931727

无锡事务所  
电话：0086-510-82750442 传真：0086-510-82760442  
杭州事务所  
电话：0086-571-87246266 传真：0086-571-87246211

天津事务所  
电话：0086-22-83865280 传真：0086-22-83865974  
青岛事务所  
电话：0086-532-89072100 传真：0086-532-89072105

深圳事务所  
电话：0086-755-26823333 传真：0086-755-26814333  
广州事务所  
电话：0086-20-26092026 传真：0086-20-26092151

Three Bond Hong Kong Co., Ltd. Taiwan Branch  
三键香港有限公司 台湾分公司  
地址：台湾台北市中山北路二段96号嘉新大楼908室  
电话：(886)2-2521-6222 传真：(886)2-2521-6223